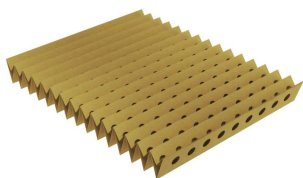


PowderStop

PowderStop - filtrační médium pro práškové barvy

Filtry PowderStop jsou vyrobeny z kartonu, který je formován do plisovaného dvouvrstvého labyrintu ve tvaru písmene „V“ s asymetricky rozmístěnými otvory na obou stranách. V souvislosti s takovou konstrukcí je prachový objem těchto filtrů 3-5 krát vyšší, než u standardních konstrukcí filtračních médií bez omezení proudu průtoku vzduchu. Pevná samonosná konstrukce umožňuje snadnou montáž bez dodatečných stabilizačních prvků a přenášení vysoké prachové zátěže bez nebezpečí poškození po maximálním znečištění filtru. V případě použití jako 1. stupeň filtrace chrání PowderStop filtry s vyšší účinností (např. PaintStop) proti nadměrnému zatížení prachem a prodlužuje jejich životnost. Základním mechanismem filtrace v případě plisovaných kartonových filtrů PowderStop je využití odstředivé síly částic těžších než plyn, které rozptýlené v proudu vzduchu narážejí v labyrintu do stěn filtru a usazují se v něm. U částic $\geq 1\mu\text{m}$ je inerciální mechanismus jedním z nejpodstatnějších jevů při procesu filtrace pro rychlosti průtoku kolem 1 m/s. Filtry PowderStop nacházejí uplatnění všude tam, kde se vyskytují rozptýlené kapalné látky - laky, barvy, lepidla, vosk nebo prášek - barvy, smalty. Vysoký prachový objem filtrů je využíván jako 1. stupeň čištění ve stříkacích boxech nebo jako předfiltr pro důkladnější filtrační médium, kterým je PaintStop. Pro dosažení očekávané účinnosti filtrace doporučujeme použití 26 záhybů na 1 běžný metr filtru. V závislosti na použití lze karton impregnovat pro dosažení voděodolnosti nebo žáruvzdornosti F1/K1 (DIN 53438).



Kód materiálu	Druh znečištění	Tloušťka média [mm]	Počáteční tlaková ztráta ΔP [Pa]	Jmenovitý průtok vzduchu [m³/h*m²]	Nominální rychlost průtoku [m/s]	Doporučená koncová tlaková ztráta ΔP [Pa]	Absorpce prachu [g/m²]	Střední odlučivost [%]
S01902	Lak	55	20	1800	0,5	130	10000	93
S01902	Lak	55	30	2500	0,75	130	10000	93
S01902	Lak	55	40	3600	1	130	10000	93
S01902	Prášková barva	55	20	1800	0,5	130	12000	98
S01902	Prášková barva	55	30	2500	0,75	130	12000	98
S01902	Prášková barva	55	40	3600	1	130	12000	98
S01902	Polyesterová barva	55	20	1800	0,5	130	13000	97
S01902	Polyesterová barva	55	30	2500	0,75	130	13000	97
S01902	Polyesterová barva	55	40	3600	1	130	13000	97

Technická specifikace PowderStop

- Střední účinnost odloučení barvy: 80-98 %
- Maximální tlaková ztráta: 250 Pa
- Doporučená rychlost vzduchu: 0,25 - 1 m/s
- Maximální provozní teplota: 100 °C
- Maximální okamžitá teplota: 120 °C
- Dostupnost: 0,75 x 10 m, 0,9 x 10 m, 1 x 10 m
- Tloušťka filtru: 55 mm