

FILTRAČNÍ MÉDIA

Polymat - syntetická filtrační média

Díky široké paletě dostupných syntetických médií různé tloušťky v této třídě filtrace lze dosáhnout lepší absorpce prachu, a tedy příslušně delších odstupů mezi nutností jejich výměny.

OBECNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Filtrační médium:
polyesterové vlákno

Maximální relativní vlhkost:
100 %

Tepelná odolnost:
80 °C

Požární odolnost:
F1 (DIN 53438)

Třída filtrace v souladu s
normou: **EN 779: 2012**

Dostupnost:
role 2x20 m nebo přířezy (ne všechny kódy)

Barva:
bílá

Filtrační média Polymat jsou vyráběna ze 100% polyesterových vláken metodou suchého lepení, tzv. termobonding. Toto lepení je dosaženo pomocí tepelného účinku na syntetická vlákna, ve kterých tavící se lem vytváří trvalé spojení mezi vlákny. Takto vzniklé vazby garantují vysokou trvanlivost, odolnost

a rovnoměrnost spojů. Pro získání odpovídajícího stupně filtrace při příznivém průběhu tlakových rozdílů mohou mít některá filtrační média progresivní konstrukci. Vrstvy vláken s různými průměry jsou při tom postupně umísťovány tak, že hustota vrstev narůstá směrem k čisté straně. Je tak dosaženo optima definované

účinnosti filtrace a jímavosti prachu. V poslední fázi technologického procesu je textilie na čisté straně termicky vyhlazena. Filtrační média Polymat jsou dostupná v podobě rolí nebo jako filtrační vložky řezané na míru.

| Kód | Třída filtrace | Tloušťka (mm) | Jmenovitý průtok vzduchu (m/s) | Počáteční tlaková ztráta ΔP (Pa) | Nominální filtrační rychlost ($m^3/h m^2$) | Střední odlučivost A_m (%) | Maximální tlaková ztráta ΔP (Pa) | Jímavost prachu: (g/m^2) |
|--------|----------------|---------------|--------------------------------|--|--|------------------------------|--|------------------------------|
| S01415 | G2 | 5 | 1,5 | 16 | 5400 | 70 | 120 | 370 |
| S01409 | G3 | 8 | 1,5 | 18 | 5400 | 75 | 120 | 390 |
| S01410 | G3 | 14 | 1,5 | 20 | 5400 | 78 | 120 | 410 |
| S01402 | G3 | 16 | 1,5 | 35 | 5400 | 82 | 250 | 500 |
| S01403 | G3 | 20 | 1,5 | 35 | 5400 | 84 | 250 | 550 |
| S01406 | G3 | 30 | 1,5 | 40 | 5400 | 88 | 250 | 580 |
| S01445 | G4 | 16 | 1,5 | 40 | 5400 | 91 | 250 | 470 |
| S01416 | G4 | 19 | 1,5 | 45 | 5400 | 91 | 250 | 550 |
| S01404 | G4 | 24 | 1 | 53 | 3600 | 92 | 250 | 600 |
| S01496 | G4 | 40 | 1 | 58 | 3600 | 91 | 250 | 300 |
| S01497 | G4 | 50 | 1 | 60 | 3600 | 92 | 250 | 350 |
| S01498 | M5 | 20 | 0,25 | 14 | 900 | 94 ¹⁾ | 450 | 260 |
| S01499 | M6 | 22 | 0,25 | 27 | 900 | 98 ²⁾ | 450 | 150 |

1) Střední účinnost (E_m) pro částice 0.4 μm : 55%

2) Střední účinnost (E_m) pro částice 0.4 μm : 64%